

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ВАКУУМНЫЕ СИСТЕМЫ

ГРУППА ПРОДУКЦИИ Автономные вакуумные погрузчики

VacTrailer S-6



VacTrailer S-6

Компактный высокопроизводительный вакуумный агрегат для сбора и транспортировки сухих сыпучих материалов - песка, дроби, гравия, камней, земли, шлама, окалины, всевозможных пылевидных частиц и опасных отходов (например, асбеста).



Сверх компактный дизайн VacTrailer S-6 разработан для решения широкого круга прикладных задач с необходимостью частых перемещений (выездные сервисные бригады, клининговые компании, уборка подъездных путей). Идеальное решение для клининговых подразделений и аварийных бригад, задача которых своевременно прибыть на место и произвести зачистку как можно быстрее.

96 кВт дизельный или 75 кВт электрический привод вакуумного насоса. Производительность при всасывании на расстоянии 10 м (свежий цемент) до 24 тонн/час.

Беспыльная выгрузка материала в мешки BigBag или разгрузка в открытый контейнер. Заполненный сборный контейнер емкостью 800 л с помощью системы гидравлики поднимается вертикально на высоту, достаточную для размещения под ним мешка BigBag или открытого контейнера.

Доступны специальные версии VacTraler S-6 во взрывозащищенном исполнении ATEX для работы с опасными отходами и взрывоопасной пылью, в том числе с опасной для здоровья пылью класса М или H по европейской классификации.









wieland lufttechnik

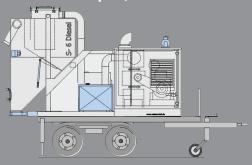
Представительство в России и СНГ 196158, Санкт-Петербург, а/я 30

Тел.: +7 (812) 329-43-19 Факс: +7 (812) 322-65-72 www.sta-spb.ru

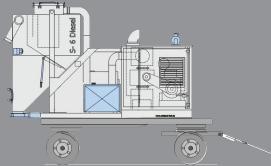
info@wieland-luft.ru



VacTrailer S-6 на базе 2-х осного прицепа



VacTrailer S-6 на базе заводской колесной тележки







Особенности конструкции:

- Эффективная система регенерации основного фильтра AirShock®, гарантирует постоянную силу всасывания без потери мощности даже для тяжелых типов пыли.
- Быстрый и легкий доступ к главному фильтру. 3 фильтрующих модуля легко вынимаются через верхнюю крышку корпуса.
- Предохранительный катриджный фильтр, для защиты вакуумного насоса в случае повреждения основного фильтра.
- Датчик уровня, отключает всасывающий агрегат при заполнении сборного бункера
- Защита от взрыва, благодаря конструктивному заземлению оборудования.
- Большие широкие двери для доступа к вакуумному агрегату при техническом обслуживании.
- Гидравлическая система подъема/ опускания сборного бункера.
- Гидравлический привод разгрузочного клапана сборного бункера.

Технические характеристики		
Расход воздуха*	м³/ч	3700
Сила всасывания (вакуум)*	мбар	550
DN всасывающего патрубка	MM	125
Мощность дизельного привода	кВт/л.с.	96 /131
Мощность эл. привода	кВт/л.с.	75 / 102
Напряжен. питания (эл.привод)	В/Гц	400 / 50
Емкость сборного бункера	Л	800
DN разгрузочного отверстия	MM	250
Площадь фильтра	M ²	18
Объем топливного бака	Л	200
Уровень шума, на удалении 7м	дБ(А)	80
Вес в стандартной	КГ	4000
комплектации		
* макс. производительность при всасывании		

Ref.-Nr. 0509-384

- Официальное представительство Wieland Lufttechnik GmbH & Co. КG на территории РФ и СНГ
 - 196158, Санкт-Петербург, а/я 30 Тел.: +7 (812) 329-43-19, +7 (495) 540-50-60
 - Факс +7 (812) 322-65-72 E-mail: info@wieland-luft.ru www.sta-spb.ru •